

SOPRA-SPF 200



ISOLATION

APPLICATIONS

MURS

FONDATIONS

FICHE TECHNIQUE 260227SCANF

(annule et remplace 250924SCANF)

DESCRIPTION

SOPRA-SPF 200 est une mousse de polyuréthane giclée bicomposante à structure alvéolaire fermée. SOPRA-SPF 200 est conçue pour les applications d'isolation commerciales, industrielles et résidentielles, sur les murs extérieurs, les murs intérieurs et les fondations.

SOPRA-SPF 200 contient un agent de gonflement à base de HFO ayant un potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone (PAO) égal à 0 et un potentiel de réchauffement global (PRG) de 1.

SUBSTRATS RECOMMANDÉS

Ce produit peut être utilisé sur la plupart des surfaces de construction, telles que les surfaces de maçonnerie, de béton, de bois, de métal et de gypse.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Le substrat doit être exempt de poussière, saleté, graisse, huile et d'humidité avant l'application de SOPRA-SPF 200. Toute forme d'humidité telle que, l'humidité relative excessive (> 85 %), la pluie, le brouillard ou la glace réagira chimiquement et aura un effet négatif sur les propriétés physiques du produit. Vérifier l'adhésion sur le substrat selon la norme CAN/ULC-S705.2.

Lorsque le SOPRA-SPF 200 est appliqué sur une membrane pare-air ou pare-air/vapeur, des mesures de protection supplémentaires doivent être prises afin de prévenir un éventuel décollement de la membrane causé par le mûrissement de l'isolant. Des barres métalliques doivent être fixées mécaniquement au périmètre du bâtiment, aux transitions de la membrane, ainsi qu'autour des cadres de portes et de fenêtres et de toute autre ouverture. De plus, il est primordial de ne pas dépasser le temps d'exposition aux intempéries recommandé dans la fiche technique de la membrane pare-air ou pare-air/vapeur.

APPLICATION

Températures d'application :

10 à 40 °C (50 à 104 °F)

Température de service maximale :

82 °C (180 °F)

Résistance aux UV :

6 mois

SOPRA-SPF 200 doit être appliquée avec un équipement adéquat. Mélanger les deux composants SOPRA-SPF 200 RESIN et SOPRA-SPF ISO avec un ratio de 1:1 par volume. L'applicateur ne doit pas installer plus de 50 mm (2 po) d'épaisseur par passe (selon CAN/ULC-S705.2) afin de permettre à la mousse de polyuréthane giclée de refroidir à une température de 37 °C (99 °F) ou à la température ambiante si celle-ci est plus élevée que 37 °C (99 °F) entre chaque passe.

Le tableau ci-dessous présente le délai d'attente avant d'appliquer une couche supplémentaire. Sachez qu'il est possible d'appliquer un maximum de 150 mm (6 po) de SOPRA-SPF 200 par jour. Lorsqu'une épaisseur supérieure à 150 mm (6 po) est requise, il est nécessaire d'attendre 24 heures avant d'appliquer une couche supplémentaire.

Couches	Épaisseur totale	Délai d'attente avant la couche suivante
Première couche de 50 mm (2 po)	50 mm (2 po)	15 minutes
Deuxième couche de 50 mm (2 po)	100 mm (4 po)	45 minutes
Couche supplémentaire de 50 mm (2 po)	150 mm (6 po) et plus	24 heures entre chaque couche supplémentaire



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

SOPRA-SPF 200



ISOLATION

APPLICATIONS

MURS

FONDATIONS

FICHE TECHNIQUE 260227SCANF

(annule et remplace 250924SCANF)

ÉQUIPEMENT

L'utilisation d'un pistolet pulvérisateur à purge mécanique est recommandée afin de pulvériser une mousse de polyuréthane giclée de qualité supérieure. De plus, il est nécessaire d'utiliser des pompes de transfert permettant un ratio de 1:1 pour le transfert du produit à partir du contenant vers le distributeur. Les tuyaux chauffants doivent être réglés afin de fournir la mousse de polyuréthane giclée à une température située entre 35 et 46 °C (95 et 115 °F) au pistolet de pulvérisation.

Pression recommandée pour pulvériser la mousse de polyuréthane giclée : 1 000 à 1 500 psi (69 à 103 bar).

PROFIL DE RÉACTIVITÉ

Temps de crème	Temps de gel	Sec au touché	Temps de montée
0-1 seconde	3.5-4 secondes	6-7 secondes	6-7 secondes

RESTRICTIONS

Seuls les installateurs à l'emploi d'un entrepreneur accrédité par Caliber peuvent appliquer la mousse de polyuréthane giclée SOPRA-SPF 200, conformément à la norme ISO 17024 et la norme d'application CAN/ULC-S705.2.

Des précautions doivent être prises lors du remplacement des contenants et lors de la réinstallation des pompes dans les contenants afin de ne pas inverser les deux composants.

Si le produit se situe sous les températures d'entreposage suggérées, l'augmentation de la viscosité pourrait causer un vide dans les pompes, ce qui entraînerait une application inadéquate de la mousse de polyuréthane giclée. Si le produit se situe au-dessus des températures d'entreposage suggérées, il en résulterait une perte des agents de gonflements qui aurait pour effet de diminuer le rendement.

SOPREMA recommande de recouvrir l'isolant le vite possible après sa pulvérisation et de limiter son exposition à moins de 6 mois.

SOPRA-SPF ISO (Partie A) et SOPRA-SPF 200 RESIN (Partie B) doivent TOUJOURS être utilisés ensemble et jamais mélangés avec les produits d'un autre fournisseur. Le mélange avec les produits d'un autre fournisseur peut altérer les propriétés et compromettre les performances du produit.

POUR PLUS DE PRÉCISIONS SUR L'INSTALLATION DES PRODUITS, VEUILLEZ CONSULTER UN REPRÉSENTANT SOPREMA.

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Caractéristiques	SOPRA-SPF 200	
	SOPRA-SPF ISO (Partie A)	SOPRA-SPF 200 RESIN (Partie B)
Couleur	Gris	
Température des tuyaux	35 à 46 °C (95 à 115 °F)	
Ratio de mélange des 2 parties	1 : 1	
Masse volumique, à 25 °C (77 °F)	1,24 kg/L (10,35 lb/gal US)	1,19 kg/L (9,93 lb/gal US)
Viscosité Brookfield, à 25 °C (77 °F)	250 cP	380 cP
Poids, <i>Baril</i> « Tote »	227 kg (500 lb) 1 250 kg (2 500 lb)	227 kg (500 lb) 1 250 kg (2 500 lb)



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

SOPRA-SPF 200



ISOLATION

APPLICATIONS

MURS

FONDACTIONS

FICHE TECHNIQUE 260227SCANF

(annule et remplace 250924SCANF)

PROPRIÉTÉS

SOPRA-SPF 200 rencontre et excède les exigences de la norme CAN/ULC-S705.1-15.

Propriétés	Normes	SOPRA-SPF 200
Densité	ASTM D1622	34,9 kg/m ³ (2,2 lb/pi ³)
Résistance thermique à long terme, 25 mm (1 po) 50 mm (2 po) 75 mm (3 po) 100 mm (4 po)	CAN/ULC-S770-09	0,91 RSI (R-5,17) 1,84 RSI (R-10,5) 2,82 RSI (R-16,0) 3,87 RSI (R-22,0)
Perméance à la vapeur d'eau, 25mm (1 po) 50mm (2 po)	ASTM E96 (Procédure A)	57,9 ng/Pa•s•m ² (1,01 perm) 31 ng/Pa•s•m ² (0,54 perm)
Résistance aux champignons	ASTM C1338	Pas de croissance
Stabilité dimensionnelle, 28 jours à -20 °C (-4 °F) 28 jours à 80 °C (176 °F) 28 jours à 70 °C (158 °F) et 97 % HR	ASTM D2126	- 0,7 % de changement de volume - 1,5 % de changement de volume 0,4 % de changement de volume
Résistance à la traction	ASTM D1623	308 kPa (44,67 psi)
Résistance à la compression	ASTM D1621	225 kPa (32,63 psi)
Perméance à l'air, 25 mm (1 po)	ASTM E2178	< 0,0002 L/s•m ² (< 0,00004 cfm/pi ²)
Absorption d'eau	ASTM D2842	0,3 % en volume
Contenu de cellule ouverte	ASTM D6226	6,4 %
Temps avant occupation	CAN/ULC-S774	25 heures
Caractéristiques de combustion superficielle, ⁽¹⁾ Propagation de la flamme Dégageant de la fumée	CAN/ULC-S102	265 435

(Valeurs nominales)

(1) : Ces valeurs de propagation de la flamme ne sont pas le reflet réel sur la manière dont ce matériau performera dans des conditions réelles d'incendie.

REMARQUES : - SOPRA-SPF 200 a été testé par un laboratoire indépendant et évalué par les Laboratoires des assureurs du Canada (ULC ER-R40724).

- Selon la norme ASTM C518, la résistance thermique après 90 jours de vieillissement accéléré du SOPRA-SPF 200 est de 2,4 RSI (R-13,9) pour les produits d'une épaisseur de 50 mm (2 po).



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

sopca-fr-ca-tds-sopra-spf-200.indd

SOPRA-SPF 200



ISOLATION

APPLICATIONS

MURS

FONDATIONS

FICHE TECHNIQUE 260227SCANF

(annule et remplace 250924SCANF)

ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

SOPRA-SPF 200 doit être entreposée entre 15 et 24 °C (60 et 75 °F) dans un endroit sec et bien aéré.

Il est important de conditionner le produit à des températures entre **20 et 25 °C (68 et 77 °F) avant l'application et pendant l'application**. Le cas échéant, le conditionnement doit se faire 24 heures avant l'application, pour les barils et 48 heures avant l'application, pour les cuves (totes). La température des matériaux doit être confirmée avec un thermomètre standard ou avec un thermomètre infrarouge.

La pression à l'intérieur du contenant pourrait augmenter jusqu'au point de rupture si celui-ci est entreposé au soleil ou à des températures excédant 26 °C (79 °F). Ces conditions peuvent aussi affecter la qualité du produit.

Ne pas configurer l'équipement afin de faire passer les composants du SOPRA-SPF 200 du proportionneur vers les contenants. Ne pas faire recirculer ou mélanger un produit d'un autre fournisseur de mousse de polyuréthane giclée dans les contenants du SOPRA-SPF 200.

Durée de vie : SOPRA-SPF ISO (Partie A) : **12 mois** / SOPRA-SPF 200 RESIN (Partie B) : **6 mois**

TESTS, CERTIFICATIONS ET ÉVALUATIONS



POUR PLUS D'INFORMATION, VEUILLEZ CONSULTER LES INSTRUCTIONS SUR L'ÉTIQUETTE ET LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ PERTINENTE (SDS).



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

sopca-fr-ca-tds-sopra-spf-200.indd

4/4